

# Donax YB



АО 1.9.6	АВТОМОБИЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
----------	------------------------	------------------------

## Описание

Donax YB представляет собой гидравлическую жидкость для систем тормозов и сцепления автомобиля, имеет минимальную температуру кипения 260°C (500°F).  
Отвечает требованиям спецификации SAE J1703 и Федерального Американского Стандарта по Безопасности Автомобилей №116 DOT 3 и DOT 4.

## Типичные физико-химические показатели

Статья спецификации SAE J1703	Свойства	Спецификации SAE, DOT3, DOT4	Типичные показатели
3.1	Равновесная температура кипения (РТкип), °C	SAE 205 min DOT 3 205 min DOT 4 230 min.	263
3.13	Неравновесная температура кипения, °C	SAE 140 min DOT 3 140 min DOT 4 155 min	168
3.2	Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при -40°C	SAE 1800 max DOT 3 1500 max DOT 4 1800 max	1200
3.3	при 100°C	1,5 min.	2,3
3.3	pH (50% об. водный раствор этанола)	7.0 - 11.5	8
3.4	Стабильность жидкости (а) Высокотемпературная стабильность изменение РТкип, °C	SAE 5.0 max DOT 3 3.0 max DOT 4 3.0 max	2
	б) Химическая стабильность, изменение РТкип, °C	SAE 5.0 max DOT 3 3.0 max DOT 4 3.0 max	2
3.5	Коррозия Изменение массы пластинки, мг/см <sup>2</sup> Оцинкованное железо Сталь Алюминий Чугун Латунь Медь Внешний вид	0.2 max 0.2 max 0.1 max 0.2 max 0.4 max 0.4 max Отсутствие шероховатостей и питтинга вне области взаимодействия образцов. Допускается образование пятен и обесцвечивание.	0.01 0.01 0.01 0.05 0.02 0.03 удовлетворит.
	Состояние жидкости после испытания: Гелеобразование при 23°C	отс.	отс.

	Отложения	не кристаллические	
	Осадок, %об.	0.10 max	удовлетворит.
	pH	7.0-11.5	менее 0.02
	Состояние резинового колпачка после испытания:		8
	Расслоение	отс.	
	Снижение твердости,		отс.
	Увеличение диаметра, мм	15 max	5
		1.4 max	0.05
<b>3.6</b>	Текучесть и внешний вид при низких температурах		
	(а) при -40°C		
	Расслоение, седиментация или кристаллизация	отс.	отс.
	Время поднятия пузырька, с	10 max	1
	Внешний вид при нагревании до 23°C	как и до испытаний	в пределах нормы
	(б) при -50°C		
	Расслоение, седиментация или кристаллизация	отс.	отс.
	Время поднятия пузырька, с		
	Внешний вид при нагревании до 23°C	35 max	5
		как и до испытаний	в пределах нормы
<b>3.7</b>	Испаряемость		
	Потери, %масс	80 max	52
	Остаток	не содержит крупнозернистого или абразивного осадка	удовлетворит.
	Температура застывания осадка, °C	ниже -5	ниже -5
<b>3.8</b>	Устойчивость к воздействию воды		
	(а) при -40°C		
	Укрывистость по SAE	различима	удовлетворит.
	Расслоение или седиментация	отс.	отс.
	Время поднятия пузырька, с		
	(б) при +60°C	10 max	3
	Укрывистость по SAE		
	Расслоение	нет	нет
	Седиментация, %об.	SAE 0.05 max	
		DOT 3 0.15 max	менее 0.03
		DOT 4 0.15 max	
<b>3.9</b>	Смешиваемость		
	(а) при -40°C		
	Укрывистость по SAE	различима	удовлетворит.
	Расслоение или седиментация	отс.	отс.
	(б) при +60°C		
	Расслоение		
	Седиментация	отс.	отс.
		max 0.05	менее 0.05
<b>3.10</b>	Окислительная стабильность		
	Пластинки:		
	внешний вид	Отсутствие видимых изменений (появление питтинга, шероховатости)	удовлетворит.
	Наличие осадка	Следы	отс.
	Изменение веса, мг/см <sup>2</sup>		

	Алюминий	0.05max	0.02
	Чугун	0.3 max	0.02
<b>3.11</b>	Воздействие на эластомерные материалы		\
	СБС, 70ч, при 70°C		
	Внешний вид	отсутствие расслоения	отс.
	Снижение твердости,	0-10	8
	Увеличение диаметра основания, мм	0.15-1.40	0.40
	СБС, 70ч, при 120°C		
	Внешний вид	отсутствие расслоения	отс.
	Снижение твердости,	0-15	11
	Увеличение диаметра основания, мм	0.15-1.40	0.60
	СБС, 70ч, при 70°C		
	Внешний вид	отсутствие расслоения	отс.
	Снижение твердости,	0-10	1
	Увеличение объема, %	0-10	0.5
	СБС, 70ч, при 120°C		
	Внешний вид	отсутствие расслоения	отс.
	Снижение твердости,	0-15	1
	Увеличение объема, %	0-10	1.0

*Приведенные выше типичные значения продукта не являются спецификацией.*