



**RW**  
REAL WAHL

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW S FOOD FLUID**

### **ОПИСАНИЕ**

RW S Food Fluid – серия высококачественных синтетических циркуляционных масел, специально разработанная для смазки систем оборудования пищевой промышленности, работающего в широком диапазоне температур.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Серия RW S Food Fluid идеально подходит для смазки:

- гидравлических систем пищевого оборудования
- подшипников качения
- подшипники скольжения
- конвейерные цепи
- оборудования работающего при низких температурах

RW S Food Fluid зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Превосходная окислительная стабильность и устойчивость к испарению в условиях высоких температур
- Превосходная устойчивость к сдвиговым и ударным нагрузкам
- Отличные противоизносные свойства
- Отличные антикоррозионные свойства
- Бесцветные, не имеют запаха и вкуса
- Допустим случайный контакт с пищевыми продуктами
- Совместимость с уплотнениями

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### **БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ**

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD FLUID			
		32	46	68	100
Класс вязкости по ISO	ISO	32	46	68	100
Регистрационный номер NSF	-	139882	138476	133148	138502
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	NF T 60-100	32	46	68	100
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	NF T 60-100	6	8,5	11,7	15
Индекс вязкости	NFT 60-136	>130	>130	>135	>135
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	0,828	0,830	0,832	0,837
Температурный диапазон, °C	-	-50 ÷ +160	-50 ÷ +180	-50 ÷ +200	-50 ÷ +200
Температура вспышки в открытом тигле, °C	NF T 60-118	240	250	250	250
Температура замерзания, °C	NF T 60-105	-50	-50	-50	-40
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ISO 20623	0,50	0,35	0,35	0,35
Тест на противозадирные свойства (Falex)	ASTMD 3233	1625	1625	1625	1625

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.