



RW
REAL WAHL

Oil

motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW HS FOOD GEAR

ОПИСАНИЕ

RW HS Food Gear – серия полусинтетических масел, специально разработанная для смазки высоко нагруженных редукторов в пищевой и фармацевтической промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серия RW HS Food Gear идеально подходит для смазки:

- высоконагруженных редукторов
- конвейерных цепей
- подшипников

RW HS Food Gear наносится путем погружения или разбрызгивания. Для смазки цепей продукт можно наносить кистью или капельно.

RW HS Food Gear смешивается с минеральными маслами и полиальфаолефинами, тем не менее, мы рекомендуем очищать систему циркуляции масла перед первым использованием данного продукта. RW HS Food Gear совместим с большинством уплотнительных материалов обычно используемых в системах смазки пищевого оборудования.

RW HS Food Gear зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

Полностью соответствует требованиям DIN 51517-3 CLP.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная окислительная стабильность
- Отличные противозносные и противозадирные свойства
- Отличные антикоррозионные свойства
- Совместимость с уплотнениями

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW HS FOOD GEAR			
		150	220	320	460
Класс вязкости по ISO	ISO	150	220	320	460
Регистрационный номер NSF	-	в подготовке	153935	в подготовке	в подготовке
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	NF T 60-100	150	220	320	460
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	NF T 60-100	20	24	40	55
Индекс вязкости	NFT 60-136	>140	>140	>140	>140
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	870	870	870	868
Температурный диапазон, °C	-	-15 ÷ +120	-15 ÷ +120	-15 ÷ +120	-15 ÷ +120
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	>220	>220	>220	>220
Температура замерзания, °C	NF T 60-105	-18	-22	-25	-25
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D 2596	200	200	200	250
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ISO 20623	0,32	0,32	0,32	0,30
FZG-тест, число ступеней	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12
Коррозия меди, класс	ASTM D 4048	1a	1a	1a	1a

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.