



RW
REAL WAHL

Oil

motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW S FOOD CHAIN HT

ОПИСАНИЕ

RW S Food Chaine HT – серия полностью синтетических высокотемпературных цепных масел для пищевой и фармацевтической промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Серия RW S Food Chaine HT специально разработана для смазки цепей, подвергающихся воздействию высоких температур. Наносится кистью или централизованными системами смазки. При использовании автоматической системы смазки выбирайте максимальную вязкость рекомендованную производителем оборудования.

RW S Food Chaine HT зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная окислительная стабильность
- Длительный интервал замены
- Широкий температурный диапазон применения
- Высокие смазывающие свойства
- Длительный срок службы цепей

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD CHAIN HT		
		150	220	320
Класс вязкости по ISO	ISO	150	220	320
Регистрационный номер NSF	-	139191	151024	139192
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	150	220	320
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	19,2	24	34,1
Индекс вязкости	ISO 2909	146	148	150
Плотность при 15°C, кг/м ³	ISO 12185	868	872	877
Температурный диапазон, °C	-	-30 +160	-30 +160	-30 +160
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	280	280	280
Температура замерзания, °C	ISO 3016	-30	-30	-30

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.