



**RW**  
REAL WAHL

**Oil**

**motor**  
Lubricants Antifreeze  
Industrial Marine

## **RW S FOOD CHAINE HTE**

### **ОПИСАНИЕ**

RW S Food Chaîne HTE – серия высокотемпературных цепных масел для пищевой и фармацевтической промышленности, на основе синтетических эфиров и высокоэффективного пакета присадок.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Серия RW S Food Chaîne HTE специально разработана для смазки цепей, подвергающихся воздействию высоких температур. Наносится кистью или централизованными системами смазки. При использовании автоматической системы смазки выбирайте максимальную вязкость рекомендованную производителем оборудования.

RW S Food Chaîne HTE зарегистрированы в NSF в соответствии с требованиями H1 для смазочных материалов с возможностью случайного контакта с пищевыми продуктами.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Отличная окислительная стабильность
- Длительный интервал замены
- Широкий температурный диапазон применения
- Высокие смазывающие свойства
- Длительный срок службы цепей

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Рекомендации по применению масел в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья или опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

### **БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ**

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

## ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW S FOOD CHAIN HTE	
Класс вязкости по ISO	ISO	220	320
Регистрационный номер NSF	-	151104	151316
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	220	320
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт)	ISO 3104	25	34
Индекс вязкости	ISO 2909	147	147
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup>	ISO 12185	1011	1013
Максимальная температура эксплуатации, °C	-	+250	+250
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2592	>280	>280
Температура замерзания, °C	ISO 3016	-33	-30

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.